ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ ПРАЙМЕР
ARSONEPOX PRIMER
(IS 07)

Описание

Праймер эпоксидный двухкомпонентный средней толщины, с активной пигментацией (фосфата цинка), свободный от пигментов на базе свинца и хрома шестивалентного.
Особо рекомендуется для защиты металлических структур, установленных в промышленных помещениях и морской индустрии.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Твёрдых веществ в объёме	%	54 ± 1
Удельный вес	g/l	1360 ± 20
Рекомендуемая толщина	µ	30-40
Теоретический расход	mq/кг	10-11
Блеск	глосс	Матовая
Отвердитель	тип	Полиамидный EF Полиаминовый ES
Отношение смешивания	вес	100:15 100:20
Pot life a 20°C	час	8-12
Метод нанесения		Кисть Окраска распылением Airless
Точка воспламенения	°C	28
Срок годности	месяц	18
Цвета, имеющиеся в наличие	Имеются в наличии 6 цветов сформулированных с помощью нашей тинтометрической системы.	
Подготовка поверхностей	обезжиривание с помощью растворителей или щелочных обезжиривателей, фосфообезжиривание, очистка песком пес2	
Условия нанесения	Температура +5°C + 50°C Относительная влажность < 85%	

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ ПРАЙМЕР
ARSONEPOX PRIMER
(IS 07)

Время затвердевания при 20°C	Не пристаёт пыль	30’-60’
	Сухой при прикосновении	2-3 часа
	Сухой на глубину	6-8 часов
	Интервал между нанесениями	мин. 12-16 часов
		макс. 24-36 часов

Подготовка продукта: Хорошо перемешать перед использованием
Рекомендуемый разбавитель эпоксидный

Аппараты краскораспылители	**Традиционный**		
	Диаметр сопла	мм	1,2-1,5
	Давление резервуара	атм	--
	Давление воздуха	атм	3-4
	Разведение	%	15-20
	Airless		
	Диаметр сопла	мм	0,43-0,53
	Соотношение сжатия	>	30:1
	Давление на выпуске	атм	130-160
	Разведение	%	5-10

Рекомендуемые отделки

ARSONEPOX GLOSS / SATIN
ARSONEPOXYVIN HB
ARSONEPOX CONTACT HB
ARSONEPOX HB
ARSONPUR GF
ARSONEPOX GF
ARSONPUR CONTACT LB
ARSONPUR GLOSS / SATIN
ARSONGUM AK FINISH
ARSONITRO GLOSS / ARSONITRO ACRYL GLOSS